

### 基本参数:

电源: 220VAC/50HZ  
接点容量: SPDT 5A/250VAC  
耐电压: AC 1500V×1minute

消耗功率: 4W  
叶片转速: 1RPM  
测量扭矩: 1.0 N·m

适用比重: 0.5g/cm<sup>3</sup> 以上      工作温度: -20~80℃/高温型-20~400℃

### 工作原理:

阻旋式料位开关之叶片是利用传动轴与离合器相接, 在未接触物料时, 马达保持正常运转; 当叶片接触物料时, 马达电源断开并停止运动, 机构同时输出一接点信号表示料位已到设定高度。

### 安装注意事项

1. 水平安装时, 建议将开关以水平向下呈 15°~20° 的夹角安装, 以减少物料的冲击。
2. 接线盒入口必须朝下, 电缆固定螺母必须锁紧。
3. 送电时应确认使用电压正确。
4. 被控制线路负载必须与开关接点容量相匹配。
5. 安装产品附近应避免有架桥破坏器或震动马达。
6. 开关安装避免靠近入料口, 以减少下料损坏叶片及误动作; 若开关必须安装在靠近入料口处, 请在开关上方 200mm 处加装一 2mm 宽的保护挡板。
7. 各产品安装时根据其型号不同, 选择水平安装和垂直安装。
8. 轴长可调型开关在现场解体安装时, 万向接头与传动轴连接时, 锁紧螺母必须涂上缺氧胶, 然后再用扳手锁紧。
9. 现场安装、维护必须遵守“断电源后开盖”的警告语。
10. 安装现场不存在对铝合金有腐蚀作用的有毒气体。
11. 被测介质的最高温度不应超过产品标签中标明的温度。
12. 产品安装时请勿直接敲击叶片及传动轴。

### 扭力调整:

1. 用户可根据被测物的比重大小进行扭力调整。当被测物比重大时, 可将弹簧扭力调至最强的位置, 此时叶片的灵敏度较差; 被测物比重越小时, 可将弹簧调至愈弱, 则叶片的灵敏度较好。
2. 具体方法: 打开接线盒, 将扭力弹簧靠近多孔一端拿出, 根据需要插入对应的孔中 (靠近端子台的孔扭力最弱)。  
● 注意在使用过程中扭力弹簧的扭力, 请勿随意更换, 以免造成误动作。

### 常见故障及排除:

NO	故障排除	原因分析	排除方法
1	物料传达时, 叶片仍传动	叶片尺寸与物料比重不符	重新确定叶片尺寸
2	叶片变形或传动轴变形弯曲	物料冲击力太大	作适当防护措施
3	叶片不转动	1. 电源未接好	检查线路将线接好
		2. 马达烧坏	与本公司联系更换马达

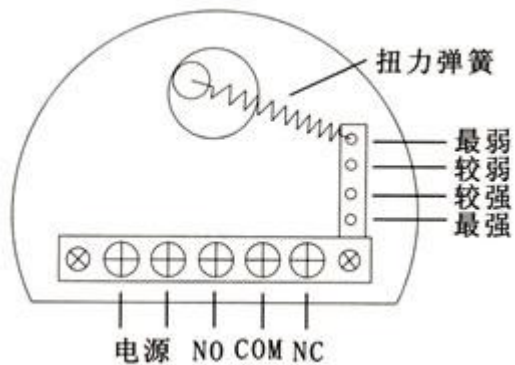
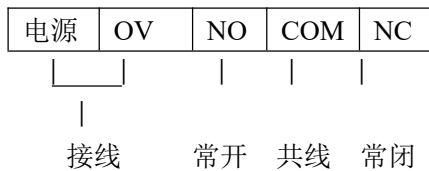
### 日常维护:

1. 检查传动轴、叶片是否弯曲变形或损坏。
2. 检查传动轴与叶片之间的连接是否牢固。
3. 定期清除叶片及传动轴上的物料及杂物。

### 开箱及检查:

1. 包装应完好无损。
2. 开箱时若发现本产品有损坏或部件脱落松动, 请及时通知本公司。
3. 装箱内容:
  - a) 产品 1 台
  - b) 说明书 1 份
  - c) 产品合格证

接线示意图:



# 阻旋式料位控制器

## 使用说明书

上海仪川仪表厂